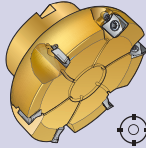


90° Frezowanie czołowe – CoroMill® Century

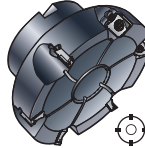
Do szybkościowej obróbki metali nieżelaznych
Korpusy aluminiowe i stalowe



**Frezy z aluminium
wysokostopowego do lek-
kiej obróbki materiałów
nieżelaznych**

Podziałka normalna (M)

Lekkie frezy czołowe do obróbki szybkościowej materiałów nieżelaznych. Aluminiowy korpus zapobiega powstawaniu obciążeń na łożyskach wrzeciona. Bardzo lekkie frezowanie przy mocno dodatnich geometriach. Pierwszy wybór w obróbce materiałów nieżelaznych.



**Frezy stalowe do obróbki
wysokościernego aluminium i
wymagających operacji**

Podziałka normalna (M)

Frezy czołowe z korpusami ze stali, odpowiednie dla różnych wymagań stwarzanych przez obrabiane materiały nieżelazne. Bardzo lekkie frezowanie przy mocno dodatnich geometriach.

Operacje:

Ogólne frezowanie płaszczyzn

Wykończenie na lustrzany połysk

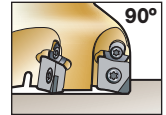
Obróbka przerywana

Zakresy zastosowania

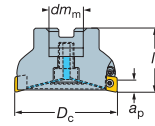
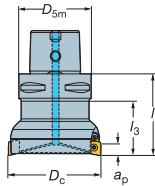
ISO/ANSI	Węgiel spiekany		Azotek boru		PCD (polikrystaliczny diament)	
	L	Płytki Wiper	L	Płytki Wiper	L	Płytki Wiper
Żeliwo	K					
Metale nieżelazne						
Materiały hartowane	H					

Płytki i gatunki – zalecenia dot. parametrów skrawania – wartości początkowe

ISO/ANSI	L = Lekka M = Średnia H = Ciężka	DOBRE WARUNKI			Pierwszy wybór PRZECIĘTNE WARUNKI			TRUDNE WARUNKI		
		Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z
K	L/M/H	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z
	L	R590-1105H-ZC2-KL CB50	820	0.12	R590-1105H-ZC2-KL CB50	820	0.12	-		
N	L/M/H	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z
	L	R590-1105H-PR2-NL CD10	1570	0.15	R590-110504H-NL H10	730	0.20	R590-110504H-NL H10	730	0.20
H	L/M/H	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z	Oznaczenie	v_c	f_z
	L	R590-1105H-ZC2-KL CB50	140	0.12	R590-1105H-ZC2-KL CB50	140	0.12	-		



Średnica: 40 – 200 mm

Maks. głębokość skrawania (a_p) = 2-10 mm, zależnie od rodzaju płytki

D_c	Oznaczenie			Korpus frezu	Wymiary w mm				
	Podziałka normalna (M)				dm_m	l_1	l_3	$n_{maks.}$	
	Mocowanie trzpieniowe								
80	R590-080Q27A-11M	6	Aluminium		27	50	–	27500	11
100	100Q32A-11M	6			32	50	–	23800	
125	125Q40A-11M	8			40	63	–	20700	
160	160Q40A-11M	10			40	63	–	17900	
200	200Q60A-11M	16			60	63	–	15700	
50	R590-050Q22S-11M	4	Stal		22	40	–	41600	11
63	063Q22S-11M	5			22	40	–	35100	
80	080Q27S-11M	6			27	50	–	27500	
100	100Q32S-11M	6			32	50	–	23800	
125	125Q40S-11M	8			40	63	–	20700	
160	160Q40S-11M	10			40	63	–	17900	
200	200Q60S-11M	16			60	63	–	15700	
D_c	Podziałka normalna (M)				D_{5m}	l_1	l_3	$n_{maks.}$	
	Coromant Capto								
40	R590-040C3-11M	3	Stal		C3	55	40	48000	11
40	040C4-11M	3			C4	63	40	39000	
50	050C5-11M	4			C5	63	40	28000	
63	063C5-11M	5			C5	63	40	28000	
80	080C6-11M	6			C6	71	–	20000	

Przykład zamówienia: 2 sztuki R590-080Q27A-11M

Płytki Wiper

	CB50		CD10		H10
K	R590-1105H-ZC2-KW CB50	-	-	-	-
N	-	R590-1105H-RR2-NW CD10	R590-110504H-NW H10	-	-
H	R590-1105H-ZC2-KW CB50	-	-	-	-